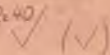


Восстановленный подлинник №1

Re 40

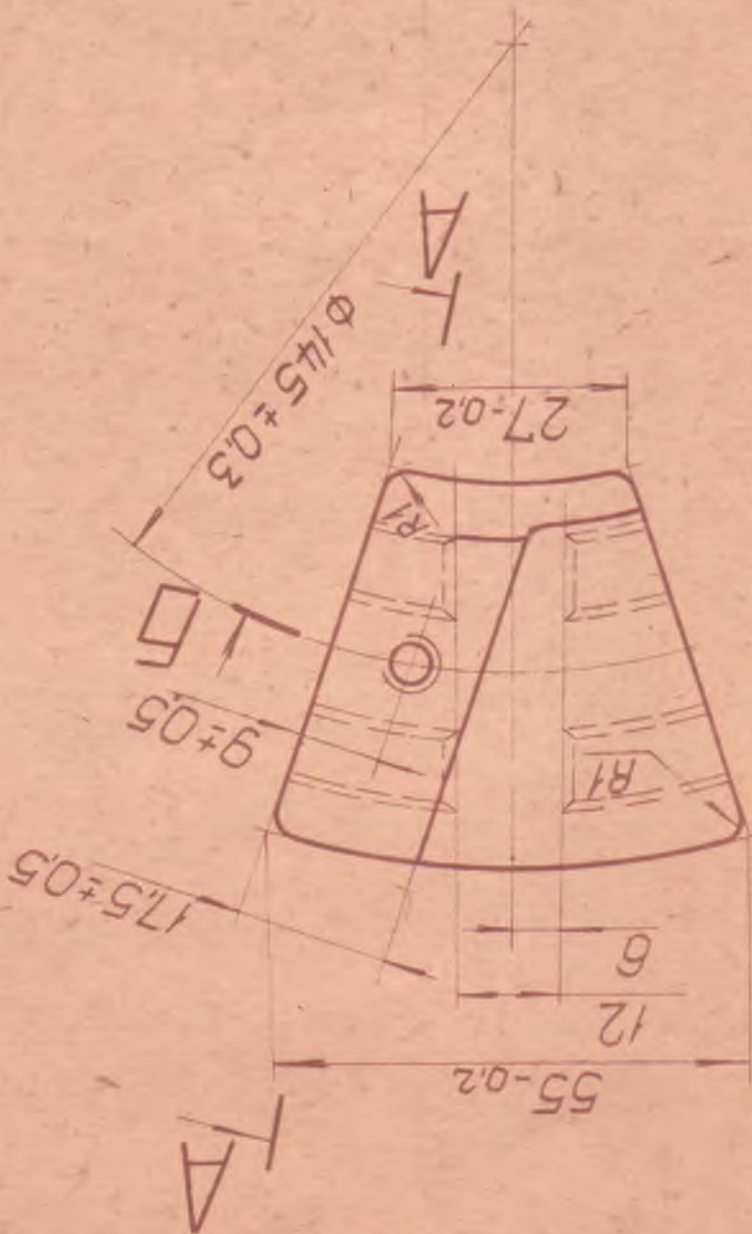
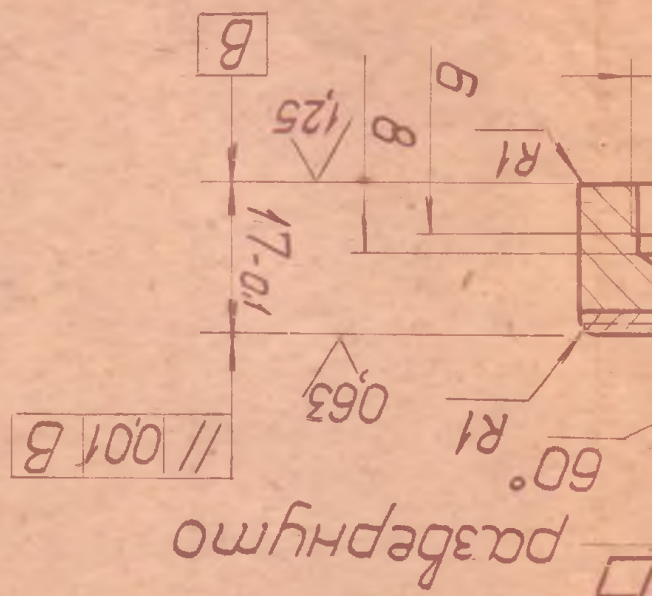
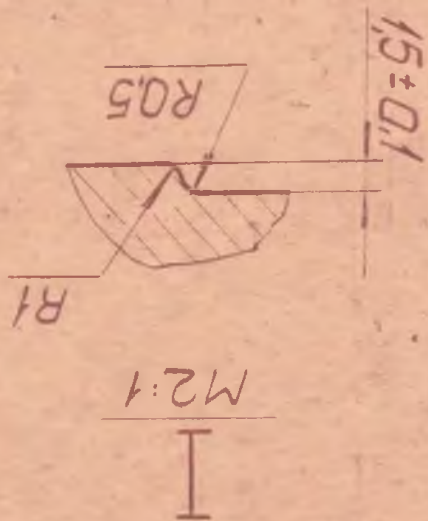


Техническая характеристика  
Рабочая площадь одной колодки - 18,7 см<sup>2</sup>

Технические требования

1. Неуказанные предельные отклонения размеров диаметров - по А7, В7, прочих - по СМ7.
2. После обработки колодки в комплекте не должны отличаться по толщине одна от другой более, чем на 0,01 мм.
3. Острые кромки перед заливкой баббитом скруглить радиусом R 0,5 мм, поверхности тщательно очистить.
4. Плотность сцепления баббита со стальной поверхностью проверить методом ультразвуковой дефектоскопии по инструкции ЛФ2-76.

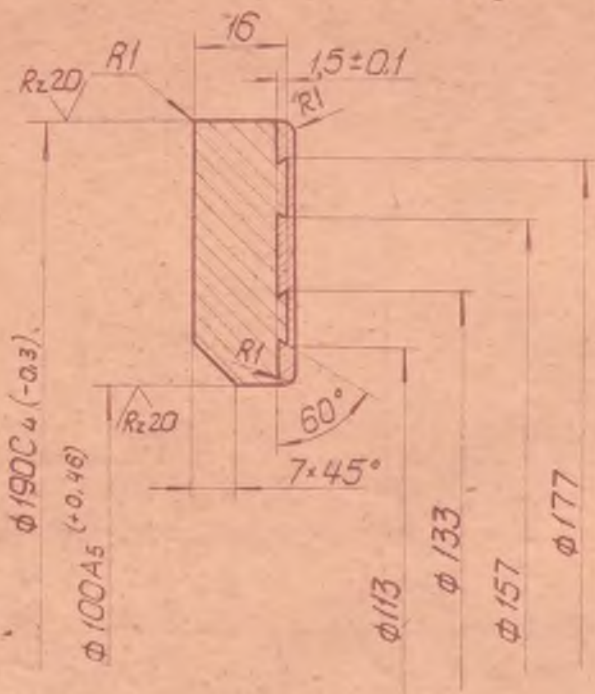
				1315.14.СБ2				
1	Зам	477-7810	477-7810	Колодка рабочая (правая)		Литер	Масса	Масшт.
1	Лит	№ докум	Лист			0,271	1-1	
	Разраб	Стрелкина	4828	Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
	Проб	Бивенков				ОГК		
	П. конст	Тетичкова	4828					
	Умб	За Яков						



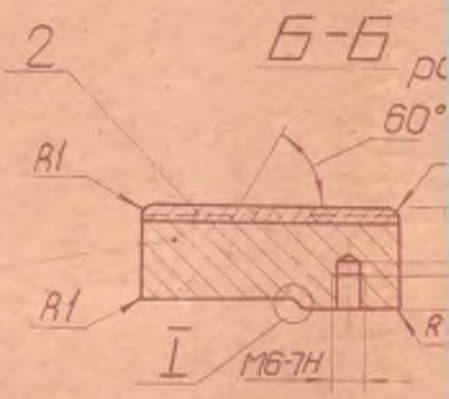
развернуто

131514.052

A-A повернуто



БУ



Верно: Явучу 25.09.80 / Банчук

200-11-0  
Лист 1  
1988

Код	Вид изделия	Наименование	Примечание
		<u>Документация</u>	
13	1315. 14. СБ2	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
Б4	1 2Х09. 14. 10 Бр 010Ф1 ① ГОСТ 613-79	Колодка (правая) <del>БР. 0Ф 10 1</del> <del>МТУ Цл 9-65</del>	1 0,25 кг
		<u>Материал</u>	
2		Баббит Б-83 ГОСТ 1320-74	0,027 кг

ЕСКД

16111 & 111166

1	33.47-80	№ 01	29.1812	1315. 14. СП2			
Исполнитель	Разработчик	Проверен	Датум				
Марголина	Мед	10.01.76		Колодка рабочая			1
Темникова	Лис	20.08.76		(правая)			10гк
Дьякова	Желт	24.08.76					

Восстановленный подлинник №1

Rz40

(V)

### Техническая характеристика

Рабочая площадь одной колодки - 18,7 см<sup>2</sup>

### Технические требования

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - по А7, В7, прочих - по СМ7.

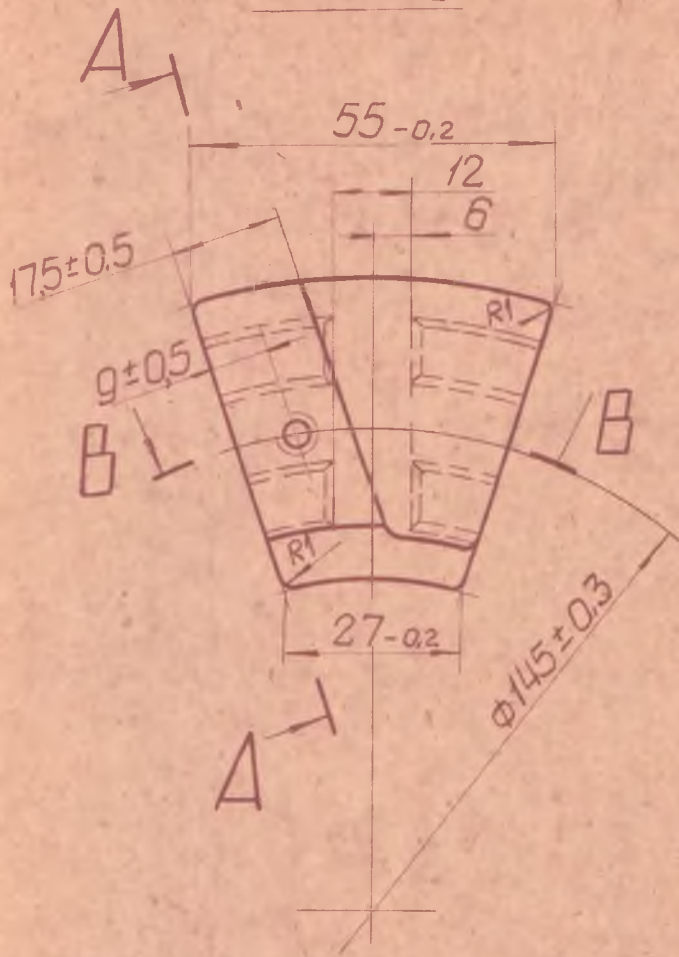
2. После обработки колодки в комплекте не должны отличаться по толщине одна от другой более чем на 0,01 мм.

3. Острые кромки перед заливкой баббитом скруглить радиусом R0,5 мм, поверхности тщательно очистить.

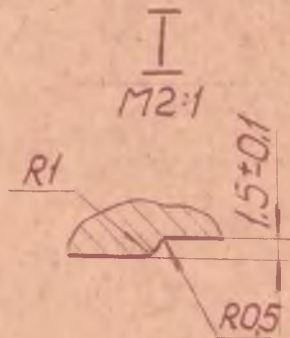
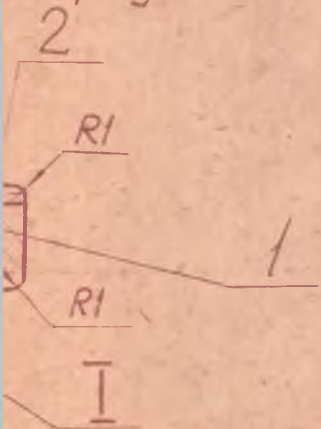
4. Плотность сцепления баббита со стальной поверхностью проверить методом ультразвуковой дефектоскопии по инструкции ЛФ-2-76.

				1315.14.СБ3			
Г. Вып.	477-76/8	Исполн.	Лоп.	Колодка рабочая (левая)	Литер	Масса	Масшт
Лит. № докум.		Подп.	Доп.			0,277	1:1
Разраб.	Талочина	С.И.		Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
Гр. об.	Буйнова				ОГК		
Т. контр.	Буйнова						
Н. экз.							
А. экз.	Буйнова						
Экз.	Буйнова						

Вид Б



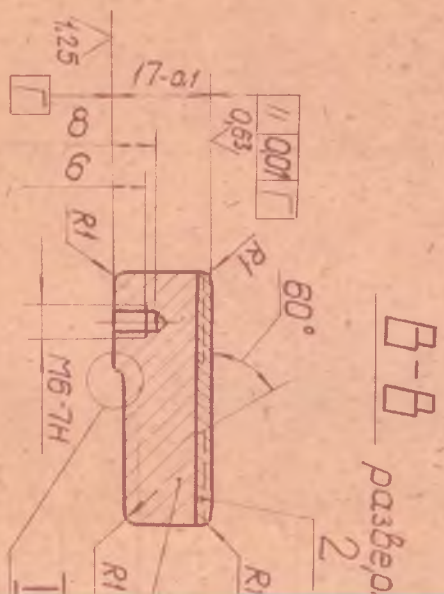
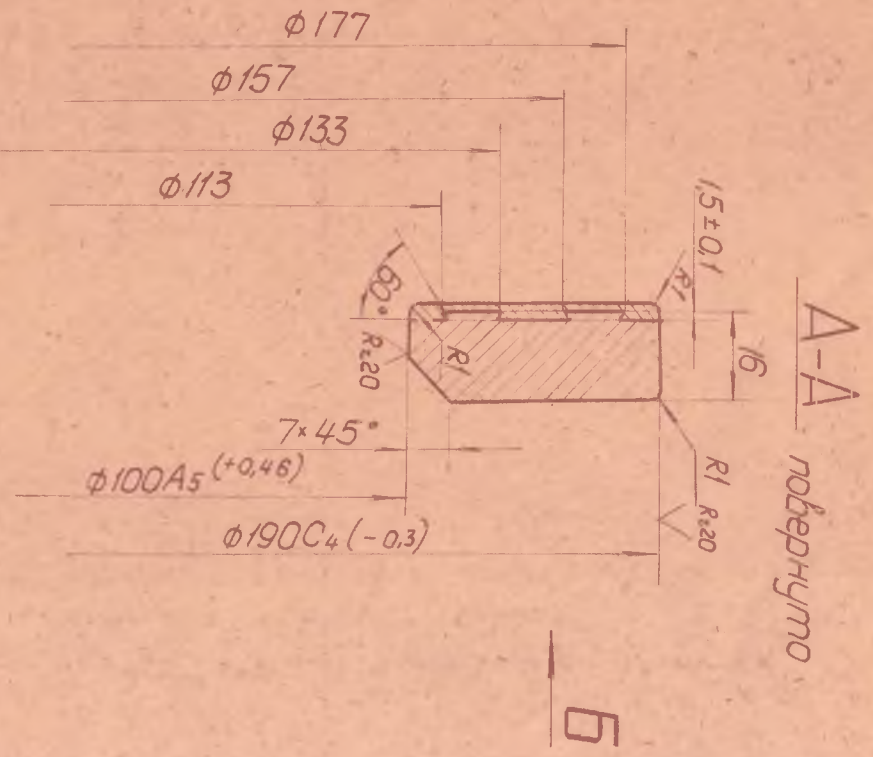
извернуто



Известно 280-11-6	Сиренная елоч.	2809.14011
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. № инв. № дуд.
16525	28.09.80	

Верно: [подпись] 28.09.80 [подпись]

1315.14.053



ЕСН.

16175 2/IX-76С

Кол-во	Обозначение	Наименование	Замечание
		<u>Документация</u>	
13	1315. 14. СБЗ	Сборочная единица	
		<u>Детали</u>	
БУ 1	2Х09. 14. 14	Колодка (левая)	
	Бр 010 Ф1	<del>БР. ФР 10-1</del>	
	Ⓢ ГОСТ 613-79	<del>МТУ ЦЛ 9-65</del>	1 0,25 кг
		<u>Материал</u>	
2		Баббит Б-83	
		ГОСТ 1320-74	0,027 кг

1	33.47-80	Лист	29.1.81
Изм.	№ док-та	Побл.	Дат.
Разработ.	Марагулис	И.В.	19/08/76
Провер.			
Н.контр.	Темникова	Л.И.	30.08.76
Упроб.	Дьякова	Ю.И.	23/08/76

1315. 14. СПЗ

Колодка рабочая (левая)

СГК